

印刷电路板

全自动 4 轴精密研磨机

MDS-604SSC

适用于多样化板厚 0.084~3.2mm

电控箱一体实现高性能、低价格

节省空间设计



株式会社丸源鐵工所

Technopro Marugen Co.,Ltd

2121 Makigaya Aoi-ku Shizuoka Japan 〒421-1221

TEL : 054-278-3655 FAX : 054-278-3657

<http://www.marugen-t.co.jp>



台灣丸源國際股份有限公司

〒338-55 台灣桃園縣蘆竹鄉南崁路二段 421 巷 5 號

TEL : 886-3-212-4171 FAX : 886-3-212-2027

E-Mail : marugen@ms43.hinet.net

印刷电路板

全自动 4 轴精密研磨机

MDS-604SSC

MDS-604SSC 开发的目的

印刷电路板高精度、薄板化的趋势中、对研磨机高性能、高质量的要求逐年提升、使得机台造价昂贵。

相对于印刷电路板的利润却逐年下滑，厂商势必减少对设备投资的预算、日本制造的机械也因为价格高昂，造成海外市场逐渐的流失。

长年一直在专研研磨技术开发的我们，机械、电气设计已经成熟。以弊公司经年累积的技术，设计开发了一台全新的研磨机

- 从新检视必要零件，实现低成本的机械零件。
- 机械强度(耐震动性)，比弊社以往的机台提升 150%，小型化的基座，经由计算机辅助设计(CAD)，有效的提升整体的强度及刚性。
- 实机销售，主轴经过长久考验，有卓越的信赖可靠性。
- 主轴轴承采用油脂密封轴承，实现无给油及长寿命。
- 新型全自动板厚侦测(全自动机型)加入产品线。

规格	主要功能
• 安装刷轮尺寸 mm : $\phi 150-610L$ Max700L	• 板厚测定采用雷射距离感测，自动板厚测量装置内藏输送装置
• 机台尺寸 : 1940L*1415W-1550H	• 调压设定 调压机构自动调整研磨压力(设有 3 组切换模式)
• 机台总重量 : 1700Kg	• 研磨薄板时主轴有瞬间停止、跳脱、中间逆转等对应机能
• 使用电压 : 3 相 220V 12KW	• 专用整刷板全自动整刷机能
• 使用空压 : 0.5MPa 30L/min	• 全自动刷幅测试(水平度检查)机能
• 输送速度 : 1~4.0m/min (可变)	• 脱离(PASS 模式)设定机能
• 刷轮回转速 : 1000~2000m/min (可变)	• 主轴回转正逆转设定机能
• 摆动次数 : 300c/min	刷轮交换方式
• 整刷方式 : 整刷板自动整刷	• 横向拆装方式 (交换时间 5 分钟/支)
• 研磨压力调整 : 负荷电流对应调整	• 专利取得的刷轮法兰组，刷轮拆装及回转精度，向上提升。
• 研磨可能板厚 : t0.06+铜厚~3.2t、范围可变	

