

スーパーオシレーションサンダー
SUPER OSCILLATION SANDER
MDS-604FB

重研削用

精密整面機





MDS-604FB

スーパーオシレーションサンダー

インク落としに最適

振動対策の強化→フレームの強化

本体フレームは、従来の研磨機と比較して剛板を厚くしており、剛性向上を図っています。

軸径を太く

φ40mm→φ45mm

主軸ベアリング強化

主軸モーター強化

2.2kw→3.7kw

給水の強化

1軸に対し、2本
バックアップローラー洗浄
(オプション)

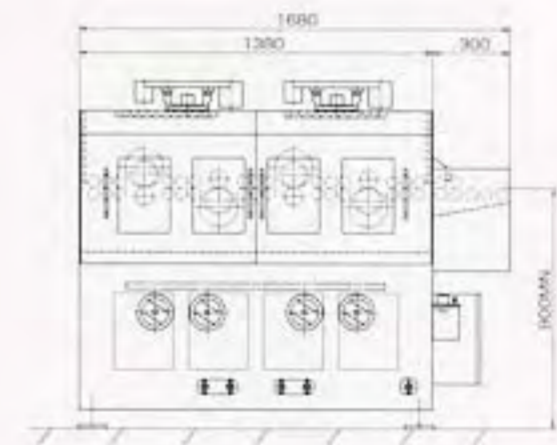
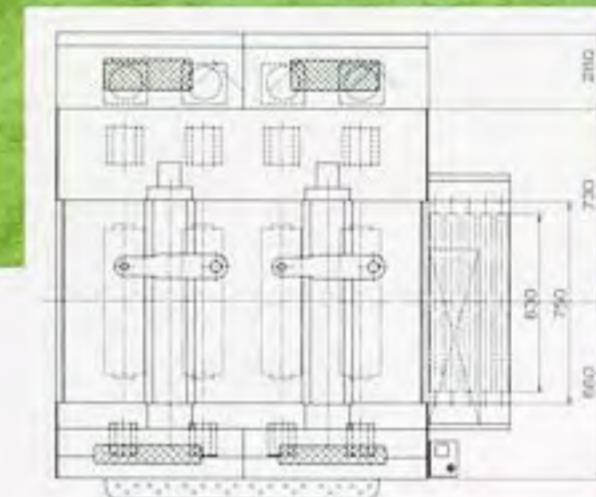


標準装備→ステップ
メンテナンス性up

バフ式研磨機MDSシリーズに
新ラインナップ登場

■機械仕様

	MDS-604FB(強化軸型)	MDS-604FBR(標準軸型)
研磨主軸数	4軸	4軸
研磨方式(ツール)	バフロール(ブラシ) 湿式	バフロール(ブラシ) 湿式
研磨可能寸法	最大巾600mm 最小長さ220mm 最小厚 0.15mm(総厚) 最大厚 8.0mm	最大巾600mm 最小長さ220mm 最小厚 0.15mm(総厚) 最大厚 8.0mm
最大主軸回転数	2500rpm(可変)	2500rpm(可変)
主軸オシレート回数	300cpm(固定)	300cpm(固定)
オシレートストローク	8.0mm	8.0mm
主軸モーター出力	3.7kw×4基	2.2kw×4基
コンペアモーター出力	0.4kw×1基	0.4kw×1基
オシレートモーター出力 (主軸昇降モーター出力)	0.2kw×4基 (40W×4基)	0.2kw×4基 (40W×4基)
ドレッシングユニット	ダイヤツール付ユニット	ダイヤツール付ユニット
総電力	3相200V 18kw	3相200V 10kw
本体重量(単体)	2000kg	1850kg
主軸ユニット単体重量	70kg	50kg
本体材質	筐体 厚板鋼板+ ウレタン塗装仕上 接水部 SUS鋼板	筐体 厚板鋼板+ ウレタン塗装仕上 接水部 SUS鋼板



■標準装備

- ・主軸無段変速
- ・コンペア速度無段変速
- ・ダイヤツールドレッシングユニット
- ・自動給油システム

■オプション

- ・板厚セッティング装置
- ・研磨圧力自動調圧
- ・薄板対応
- ・電動スライド式ドレッサー
- ・セラミックコーティング
- ・バックアップローラー

※仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。



株式会社 丸源鐵互所

TECHNOPRO MARUGEN

〒421-1221 静岡県静岡市牧ヶ谷2121
(静岡バイパス牧ヶ谷インター北100m)
2121-MAKIGAYA, SHIZUOKA, 421-1221 JAPAN

TEL. <054> 278-3655 (代)
FAX. <054> 278-3657